

**CÓDIGO: PHCA20**  
**Versión: 3**  
**Fecha: 10/01/24**

**FICHA TÉCNICA**  
**POLIHIDROXICLORURO DE**  
**ALUMINIO 20%**



**FICHA TÉCNICA**

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	POLIHIDROXICLORURO DE ALUMINIO PHCA 20				
<b>NOMBRE TÉCNICO</b>	PHCA20				
<b>DESCRIPCION</b>	El polihidroxiclорuro de aluminio PHCA es una sal de Aluminio polimerizada con un alto peso molecular, presenta muy buena actividad coagulante y floculante en el tratamiento de aguas con alta y baja turbidez. es un polimero totalmente inorgánico para aguas tanto potables como residuales.				
<b>INGREDIENTES PRINCIPALES</b>	Polihidroxiclорuro de aluminio, agua.				
<b>ESPECIFICACIONES DE CONTROL</b>	<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>UNIDADES</b>	<b>ESPECIFICACIÓN</b>		<b>TÉCNICA DE ANÁLISIS</b>
			<b>Min</b>	<b>Máx</b>	
	Alumina	% AL2O3	20	22	Volumetrico
	Basicidad	%	70	80,0	Titulometrico
	Densidad	gr/cm3	1,25	1,26	-
	Insolubles	%	-	-	-
	Aluminio	mg AL/kg	-	-	-
	Hierro	% Fe2O3	-	-	-
	Cloruros	mg Cl/kg	-	-	-
	Metales Pesado		-	-	-
	Plomo	mg Cl/kg	-	-	-
	Antimonio	mg Cl/kg	-	-	-
Cromo	mg Cl/kg	-	-	-	
Arsénico	mg Cl/kg	-	-	-	
<b>VENTAJAS</b>	Económico, efectivo, dosis muy bajas, No altera el pH del sistema. Bajo volumen de lodos, Fácil de dosificar y manejar, Trabaja en rango amplio de pH, Velocidad de alta sedimentación, Mayor carrera de filtros, No requiere el uso de alcalinizantes				
<b>EMPAQUE Y PRESENTACIONES</b>	El Polihidroxiclорuro de Aluminio se despacha en isotanques, tambores plásticos de 200 lts, garrafas de 20 lts y a granel.				
<b>VIDA ÚTIL</b>	mayor a dos años de vida útil, en almacenamiento a condiciones adecuadas.				
<b>LEGISLACIÓN APLICABLE</b>	NTC 925 / NTC 5435				
<b>USOS E INSTRUCCIONES</b>	Se aplica ampliamente en la purificación de agua, tratamiento de aguas residuales, colada de precisión, producción de papel, industria farmacéutica y productos químicos diarios. Se puede trabajar puro o diluido 5% -50%. Para agua potable dosis desde 5-100ppm; Para aguas residuales industriales y domesticas, dosificación de 10-500ppm.				
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	El producto se mantiene estable, es decir siempre y cuando se almacene a una temperatura máxima de 45°C en tanques de poliéster reforzado en fibra de vidrio a la intemperie, por lo menos durante tres meses.				

<b>MANEJO Y TRANSPORTE</b>	En todo momento durante su transporte, el producto debe estar etiquetado y rotulado de acuerdo al Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos SGA. Además, se debe tener en cuenta los lineamientos de las normas, NTC 1692 y NTC 3971.
<b>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</b>	Evitar contacto con materiales combustibles y acidos, Mantenga cerrado el recipiente en lugar fresco y ventilado. Durante la manipulación del producto deben usarse equipo de dotación adecuado para el manejo de productos químicos, como lentes, botas de seguridad, protección respiratoria, guantes y delantal plástico.